

(11)Publication number:

08-096037

(43) Date of publication of application: 12.04.1996

(51)Int.CI.

G06F 17/60

G06F 15/02

(21)Application number: 06-233347

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing:

28.09.1994

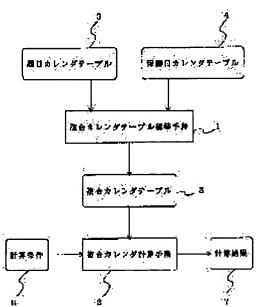
(72)Inventor: YAMADA YOSHIO

(54) CALENDAR CALCULATION DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To shorten the total processing time needed for making plan by reducing the calendar calculation time required for calculation of the lead time, the delivery time limit of order, the starting date and the time limit of arrangement when a material demand plan, a standard production plan, etc., are drawn up.

CONSTITUTION: A composite calendar table construction means 1 refers to a calendar table 3 including the calendar dates and a working date calendar table 4 including the dates when a planning subject shop works and produces a composite calendar table 5 consisting of the working day addresses and the calendar day addresses showing the calendar dates, the table positions, the working dates and the table positions set to the working dates. A composite calendar calculation means 2 refers to the table 5 and the calculation conditions 6 including two dates or the conditions 6 including a single date to calculate a calculation result 7 including the lead time or a result 7 including a single date.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

28.09.1994

[Date of sending the examiner's decision of

17.03.1998

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

BEST AVAILABLE COPY

[Number of appeal against examiner's decision of rejection] [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發号

特開平8-96037

(43)公開日 平成8年(1996)4月12日

(51) Int.CL*

織別紀号 庁内整理番号 ΡI

技術表示箇所

G06F 17/60

15/02

330 Q

G06P 15/21

R

密查前求 有 商求項の数3 OL (全 6 頁)

(21)出癩番号

(22)出題日

特顯平6-233347

平成6年(1994)9月28日

(71)出廢人 000004237

日本電気株式会社

京京都港区芝五丁目7番1号

(72) 発明者 山田 英穂

東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株

式会社内

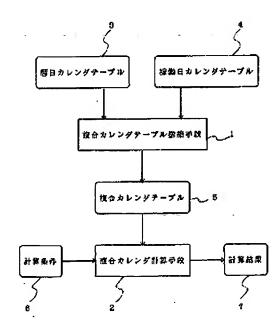
(74)代理人 弁理士 京本 直樹

(54) 【発明の名称】 カレンダ計算装置

(57)【要約】

【目的】 資材所要計画や基準生産計画などの計画立案 において、リードタイム計算、オーダ納期、着手日、手 配期限の算出のために行われるカレンダ計算を短縮する ことにより、計画立案に要する全体の処理時間を短縮す る。

【構成】 複合カレンダテーブル機築手段1は、暦日年 月日を含む暦日カレンダテーブル3と計画対象とする生 産ショップが稼働する稼働日年月日を含む稼働日カレン ダテーブル4とを参照して、暦日年月日、表位置、稼働 日年月日、稼働日年月日に対する表位置を示す暦日アド レスと、稼働日アドレスとから構成される複合カレンダ テーブル5を生成する。複合カレンダ計算手段2は、複 台カレンダテーブル5と、二つの年月日を含む計算条件 6または一つの年月日とリードタイムを含む計算条件6 を参照して、リードタイムを含む計算結果でまたは一つ の年月日を含む計算結果?を算出する。



(2)

特開平8-96037

【特許請求の範囲】

【請求項 】】 暦日年月日を含む暦日カレンダテーブル - ggg 計画対象とする生産ショップが稼働する稼働日 年月日を含む稼働日カレンダテーブ。と参照して、暦日

年月日、この東日本月日のち、最小の暦日年月日からの 暦日ベースでの暦日年月日に対する通算日である表位 置、稼働日年月日、この稼働日年月日に対する表位置を 示す磨日アドレス。あませれた星の日年月8のから最小 の稼働日年月日からの実稼働日ベースでの稼働日年月日 の通算日である稼働日アドレ**の特成される複合カレ 10 示す表位置10とを含んで構成される。

ンダテーブルを生成する複合カレンダテーブル構築手段 前記複合カレンダテーブル、。。。二つの年月日を含む

計算条件または一つの年月日とリードタイムを含む計算 条件を参照して、リードタイムを含む計算結果または一 つの年月日を含む計算結果を算出する複合カレンダ計算 手段とを含むことを特徴とするカレンダ計算装置。

【請求項2】 前記復合カレンダテーブル構築手段。、 昇順ソートされた暦日年月日と昇順ソートされた稼働日 年月日とを複合カレンダテーブルに順次設定し、暦日年 20 ードタイム後のオーダの納期が出力される。 月日と稼働日年月日とを比較しながら、暦日年月日が稼 備日年月日と等しい場合には、稼働日年月日に対応する **豪位置の値を稼働日アドレスに設定し、暦日年月日が稼 勝日年月日より小さい場合には、直前の表位置における** 稼働日アドレスの値を稼働日アドレスに設定することを 特徴とする** * * * * * カレンダ計算装置。

【請求項3】 🔒 🥫 複合カレンダ計算手段。、複数の稼 **働日カレンダを含む複合カレンダテーブルを参照して、** 一つの計算条件に対して稼働日カレンダの数と同数の計 ンダ計算装置。

【発明の詳細な説明】

 $\{00001\}$

【産業上の利用分野】本発明はカレンダ計算装置に関す るもので、特に、暦日のカレンダと生産ショップでの実 稼働日のカレンダとを参照して、基準生産計画や資材所 要計画などの生産の計画立案を行う上で、真稼働日を考 慮したカレンダ計算を行うカレンダ計算装置に関する。 100021

【従来の技術】従来のカレンダ計算装置について、図面 40 を参照して詳細に説明する。従来のカレンダ計算装置 は、特闘平4-041164号公報に記述されている が、以下、図?を参照して説明する。

【0003】図7は、従来のカレンダ計算装置のブロッ ク図である。従来のカレンダ計算装置は、層日カレンダ テーブル3、稼働日カレンダテーブル4と、計算条件6 とを参照して、カレンダ計算手段23でカレンダ計算を 行い、計算結果?を出力する。

【0004】図2は、暦日カレンダテーブル3の説明図 である。暦日カレンダテーブル3は、昇順ソートされて 50 【0010】

登録されている暦日年月日9と、暦日年月日9が暦日カ レンダテーブル3の何番目に当たるかを示す表位置8と を含んで構成される。 表位置8は通算暦日に相当し、カ レンダ計算を必要とする処理の中で、処理の高速化のた め、暦日年月日9の代わりに用いられる。

2

【①①05】図3は、稼働日カレンダテーブル4の説明 図である。稼働日カレンダテーブル4は、昇順ソートさ れて登録されている稼働日年月日11と、稼働日年月日 11が稼働日カレンダテーブル4の何番目に当たるかを

【0006】計算条件6は、二つの年月日、または、一 つの年月日とリードタイムを含む。計算## 6 が二つの 年月日、たとえば、オーダの若手日と納期の場合には、 計算結果7には、二つの年月日の間のリードタイム、つ まり、オーダの着手日と納期との間のリードタイムが出 力される。また、計算##6が一つの年月日とリードタ イム、たとえば、オーダの着手日と、オーダの着手日と 納期との間のリードタイムの場合には、計算結果?に は、一つの年月日、つまり、オーダの着手日から前記り

【0007】従来のカレンダ計算装置では、オーダの納 期や着手日をリードタイム計算により算出する際、層日 カレンダテーブル3と稼働日カレンダテーブル4とを参 照して、与えられた納期の層日年月日9を稼働日年月日 11に変換し、休日、特殊作業日を考慮して、稼働日本 ースでタイムシフトした後、再度、稼働日年月日11を 暦日年月日9に変換している。

【0008】たとえば、納期の通算層日からリードタイ ムを差し引き、着手目の道算暦日を求める場合の例につ 算結果を算出することを特徴とするm * m : m w o カレ 30 いて説明する。前提条件として、納期と着手日はともに 稼働日であり、かつリードタイムは稼働日ベースのリー ドタイムであるとする。

> 【①①①9】与えられた納期の通算暦日の値が「11」 であり、リードタイムが2日の場合には、まず、層日カ レンダテーブル3内の表位置8を検索し、表位置8 。「11」に対応する暦日年月日9の値である「199 4() 1 1 1 1 」を求める。次に、稼働日カレンダテーブル 4内の稼働日年月日11を検索し、稼働日年月日11。 「19940111」に対応する表位置10の値である 「6」を求める。そして、稼働日ベースでタイムシフト するために、値「6」からリードタイムの値「2」を引 き、値「4」を求める。さらに、稼働日カレンダテーブ ル4内の表位置10を検索し、表位置10。「4」に対 応する稼働日年月日の値である「1994()1()7」を 求める。最後に、暦日カレンダテーブル3内の暦日年月 日9を検索し、暦日年月日9。「1994(11)?」に 対応する表位置8の値である「7」を求める。このよう な手順で、最終的に着手日の通算層日の値である「7」 を求める。

(3)

特開平8-96037

【発明が解決しようとする課題】上述した従来のカレン ダ計算装置は、リードタイム計算を行う都度、層日年月 日から稼働日年月日への変換、タイムシフト、稼働日年 月日から暦日年月日への変換を行うため、カレンダ計算 に要する処理時間が長くなるという欠点があった。この ことは、特に、生産ショップによって稼働日カレンダが 異なるため、稼働日カレンダが複数種類存在する複数の 生産ショップを対象とした計画立案において顕著であ

[0011]

【課題を解決するための手段】請求項」記載の発明のカ レンダ計算装置は、層日年月日を含む層日カレンダテー ブル、カェッ計画対象とする生産ショップが稼働する稼 **働日年月日を含む稼働日カレンダテーブ。。参照して、** 暦日年月日、この唯日年月日のクス最小の暦日年月日か ちの暦日ベースでの暦日年月日に対する通算日である豪 位置、稼働日年月日、この稼働日年月日に対する表位置 を示す暦日アドレス、 ぁょぃぉぉょぉぉょявゅっょ 録 小の稼働日年月日からの実稼働日ベースでの稼働日年月 レンダテーブルを生成する複合カレンダテーブル構築手 段と、前記復合カレンダテーブル、*** 二つの年月日 を含む計算条件または一つの年月日とリードタイムを含 む計算条件を参照して、リードタイムを含む計算結果ま たは一つの年月日を含む計算結果を算出する複合カレン ダ計算手段とを含むことを特徴とする。

【10012】請求項2記載の発明は、請求項1記載のカ レンダ計算装置において、 n z 複合カレンダテーブル機 築手段。、昇順ソートされた暦日年月日と昇順ソートさ し、暦日年月日と稼働日年月日とを比較しながら、暦日 年月日が稼働日年月日と等しい場合には、稼働日年月日 に対応する豪位置の値を稼働日アドレスに設定し、暦日 年月日が稼働日年月日より小さい場合には、直前の豪位 置における稼働日アドレスの値を稼働日アドレスに設定 することを特徴とする。。。。。。

【()()13】請求項3記載の発明は、請求項1記載のカ レンダ計算装置において、na 複合カレンダ計算手 段。、複数の稼働日カレンダを含む複合カレンダテーブ ルを参照して、一つの計算条件に対して稼働日カレンダ 40 変更しない。 の数と同数の計算結果を算出することを特徴とする

60786.

[0014]

【実態例】次に、本発明について図面を参照して詳細に 説明する。

【①①15】図1は、本発明。。。カレンダ計算装置の - エエヌセスナ ブロック図である。

【0016】複合カレンダテーブル構築手段1は、層日 カレンダテーブル3と稼働日カレンダテーブル4とを参 照して、複合カレンダテーブル5を生成する。

【10017】複合カレンダ計算手段2は、複合カレンダ テーブル5と計算条件6とを参照して、カレンダ計算を 行い、計算結果?を出力する。

【0018】図4は、複合カレンダテーブル5の説明図 である。複合カレンダテーブル5は、表位置12、暦日 年月日13、稼働日アドレス14、稼働日年月日15、 暦日アドレス16とを含んで構成される。

【0019】複合カレンダテーブル構築手段。4. 図2 に示した暦日カレンダテーブル3より、対象期間分の暦 16 日年月日9を読み込み、暦日年月日の昇順でソートし、 複合カレンダチーブル5の暦日年月日13に順次設定す る。また、図3に示した稼働日カレンダテーブル4よ り、稼働日年月日11を読み込み、稼働日年月日の昇順 でソートし、複合カレンダテーブル5の稼働日年月日1 5に順次設定する。次に、暦日年月日13が稼働日年月 日15の何日目に当たるかを示す稼働日アドレス14 と、稼働日年月日15が暦日年月日13の何日目に当た るかを示す層日アドレス16を設定する。

【0020】図5は、複合カレンダテーブル模築手段1 日の通算日である稼働日アドレス。 ち構成される複合カ 20 における稼働日アドレス14と暦日アドレス16との設 定m n を示す説明図である。

> 【0021】表位置12で示される暦日年月日13と稼 勝日年月日15とを比較する。比較対象とする暦日年月 日13を示す表位置12と、稼働日年月日15を示す表 位置12とは、最初は共に「1」である。つまり表位置 12の先頭より、暦日年月日13と稼働日年月日15と を比較し始める。

【()()22】暦日年月日13が稼働日年月日15と等し い場合には、稼働日年月日15に対応する表位置12を れた稼働日年月日とを復合カレンダテーブルに順次設定 30 稼働日アドレス15に設定する。また、暦日年月日13 の表位置12を暦日アドレス16に設定する。そして、 暦日年月日13の豪位置12と稼働日年月日15の豪位 置12とを共に一つ増やす。

> 【0023】一方、暦日年月日13が稼働日年月日15 より小さい場合には、直前の稼働日アドレス14を稼働 日アドレス14に設定する。ただし、表位置12の先頭 で、この状態が発生した場合には、稼働日アドレス14 に値「()」を設定する。そして、暦日年月日13の豪位 置12を一つ増やす。稼働日年月日15の表位置12は

> 【10024】次に、複合カレンダ計算手段2について説 明する。たとえば、納期の道算暦日からリードタイムを 差し引き、着手日の通算暦日を求める場合の例を説明す る。前提条件として、納期と君手日はともに稼働日であ り、かつリードタイムは稼働日ベースのリードタイムで

【10025】与えられた納期の通算層日の値が「11」 であり、リードタイムが2日の場合には、まず、複合力 レンダテーブル5内の豪位置12を検索し、豪位置12 50 。「11」に対応する稼働日アドレス14の値である

(4)

特開平8-96037

5

「6」を求める。次に、稼働日ベースでタイムシフトするために、値「6」からリードタイムの値「2」を引き、値「4」を求める。最後に、稼働日アドレス14を検索し、稼働日アドレス14。「4」に対応する表位置12を求める。稼働日アドレス14で同一の値が存在する場合には、最小の値を有する表位置12を求める。この例の場合には、求められる表位置12の値は「7」になる。このような手順で、最終的に着手日の通算層日の値である「7」を求める。

【0026】図6は、本発明の他の実施例で用いる復合 10カレンダテーブル5の説明図である。図4に示す複合カレンダテーブル5は、生産ショップが一つの場合の例であるが、図6に示す複合カレンダテーブル5は、生産ショップが複数存在し、それらの生産ショップのいくつかで稼働日カレンダが異なる場合の例である。表位置12と暦日年月日13は、生産ショップに関わらず共通である。稼働日カレンダAに対しては、稼働日アドレス17、稼働日平月日21と暦日アドレス22とが記述されている。 20027】複合カレンダテーブル構築手段1により、各稼働日カレンダテーブル4を順次参照することで、図6に示す複合カレンダテーブル5を生成する。

【0028】図6に示す複合カレンダテーブル5を用いることで、異なる稼働日カレンダを有する複数の生産ショップを対象とした計画立案や計画変更におけるカレンダ計算を以下のように行う。たとえば、与えられた納期の通算暦日の値が「11」であり、リードタイムが2日の場合に、着手日の通算暦日を求める場合について説明する。複合カレンダ計算手段2により、稼働日カレンダ系に掌ずる生産ショップでは、着手日の通算暦日である表位置12の値「7」を、稼働日カレンダBに掌ずる生産ショップでは、着手日の通算暦日である表位置12の値「5」を求める。これらの着手日の通算暦日は、複合カレンダテーブル5を参照することによって、同時に算出される。

[0029]

【発明の効果】本発明のカレンダ計算装置は、稼働日ア 17 ドレスの値でリードタイム計算を行うため、暦日年月日 18 から稼働日年月日への変換および、稼働日年月日から暦 40 19 日年月日への変換を行う必要がなく、計画立案で多数回 20 行われているオーダ納期、着手日、手配期限などを求め 21 る処理時間を大幅に短縮できるという効果を奏する。 22

【① 0 3 0 】さらに本発明は、複数の稼働日カレンダに 対応した複合カレンダテーブルにより、稼働日カレンダ が異なる複数の生産ショップを対象とした実稼働日ベースでの者手日や納期の算出を同時に行うことで、複数の 生産ショップを対象とした計画立案をさらに短時間で行えるという効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の一実施例の構成を示すブロック図である。

【図2】 _{単 3 章 9} 暦日カレンダテーブルの説明図である。

【図3】 $\mathbf{z}_{3,4,6}$ 稼働日カレンダテーブルの説明図である。

【図4】ロュキッ 複合カレンダテーブルの説明図である。

【図5】 ロュー の 復合カレンダテーブル機能手段における稼働日アドレスと暦日アドレスとの設定の ロを示す説明図である。

【図6】 本発明の他の実施例における複合カレンダテー ブルの説明図である。

【図7】従来のカレンダ計算装置の構成を示すブロック 20 図である。

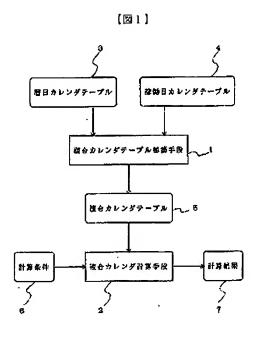
【符号の説明】

- 1 複合カレンダテーブル機能手段
- 2 復合カレンダ計算手段
- 3 暦日カレンダテーブル
- 4 稼働日カレンダテーブル
- 5 彼合カレンダテーブル
- 6 計算条件
- 7 計算結果
- 8 表位置
- 3G 9 暦日年月**日**
 - 1 () 表位置
 - 11 稼働日年月日
 - 12 表位置
 - 13 暦日年月日
 - 14 稼働日アドレス
 - 15 稼働日年月日
 - 16 暦日アドレス
 - 1? 稼働日アドレス
 - 18 稼働日年月日
 - 19 暦日アドレス
 - 20 稼働日アドレス
 - 21 稼働日年月日
 - 22 暦日アドレス
 - 23 カレンダ計算手段

(5)

特開平8-96037

[図3]



8	3
类位置	育日午月日
1	18940101
1	19940102
1	19940108
1_	19840104
5	18940166
Ġ	15940108
1	18949107
В	18840108
9	18546109
10	19846110
11	19940111
•	·
798	<u> </u>
999	
<u> </u>	•
1033	19961928
1084	T8801888
1995	1961230
1056	10061531

[図2]

1,0	ij
本部数	华朝日年月日
1	19940194
٤	19940105
. 8	19940198
-	19940107
6	18940119
В	19940161
7	•
8	
9	•
10	•
11	· .
!2	•
<u> </u>	•
•	,
	•
178	19961888
778	62818661
780	19981230
781	19961231

[図4]

 د د	1,8	1,4	1,5	1 0 (
東徳隆	2 29	容納日	おいちゅ	187 13
	年月日	21.12	年月日	76" 62
1	19940101	0	19849104	4
8	3848103	0	19946195	5
8	18949103	0	18949106	6
4	19946104	1	19940197	7
3	19940!05	2	18840110	10
6	10940196	8	19840133	11
3	18946[67	4	•	•
₿	19940108	4	•	•
9	19940109	4	•	•
10	19940130	6	•	•
11	18040111	4	•	
•		·	·	•
778	•	•	19961288	1098
779	-	٠	10061553	1094
•	•	•		
1023	19901228	778		
1094	19961229	279		
1095	19981230	719		
1096	19961231	179		

[図6]

_/	12 13 17 18 19 20 2!								
		一番動用)かいがA			裁励日対ルグB				
表位置	李月 E	物识	翻	類以	柳以	整衛目 平月目	がしな		
1	19040101	٥	15940104	4	0	19940105	5		
2	19940102	0	19940168	5	0	15949110	10		
3	19940103	0	15040105	6	Q	19049111	11		
4	19940164	1	12946107	7	٥	19040112	12		
5	19940165	2	19040119	10	1	19940113	13		
8	19940100	3	199461111	_ 11	1	15940114	34		
7	19940107	4	19040112	12	1	19940117	!7		
8	19940108	Ł	15940113	13	1	15940118	18		
8	19940169	4	19940114	ĸ	1	12340173	29		
10	19940110	5	19540117	17	2	16940120	20		
11	10940111	6	18340118	18	3	19090121	21		
	•	•	•	•	Ŀ	-	,		
778	•								
779	·								
Ŀ	•	•							
1093	19951228	778							
1094	15961229	779							
1098	19961230	779							
1096	19951231	779							

